



HYDROSERVICE
engineering & systems

NITROGEN BOOSTER



APPLICABILITA'

Lo scopo del NITROGEN BOOSTER è quello di caricare gli accumulatori (singolarmente o all' interno dell' HPU) con azoto alla pressione pre-carica, trasferendolo dalla bombola all'accumulatore, fino ad una pressione minima di 20 bar all'interno della bombola

INFORMAZIONI

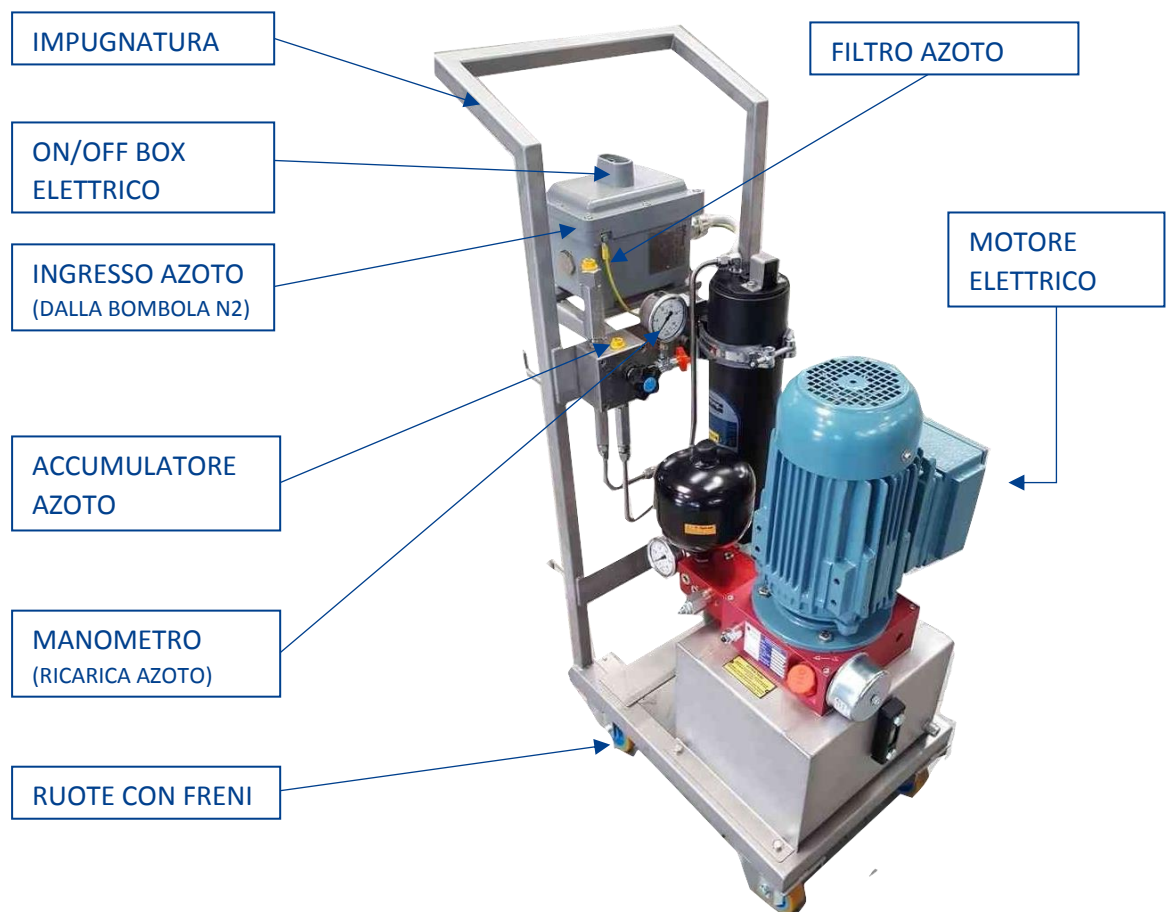
La pressione di pre-carica lato azoto degli accumulatori a sacca e a pistone deve essere verificata periodicamente (circa ogni 3-6 mesi) ed eventualmente riportata al valore richiesto.

Le operazioni di controllo ed eventualmente quelle di ricarica vanno realizzate senza contropressione dal lato olio dell'accumulatore.

Per questo motivo, preliminarmente al controllo degli accumulatori, occorre escludere e scaricare il lato olio, usando la valvola manuale di esclusione e decompressione.

Dopo questa operazione, una speciale valvola, deve essere collegata all'attacco di controllo e riempimento azoto, sulla testa dell'accumulatore.

Il NITROGEN BOOSTER va collegato all'impianto elettrico, alla bombola di azoto tramite l'attacco "in PB" e attraverso un tubo flessibile all' accumulatore da ricaricare (tramite l'attacco "out ACC").



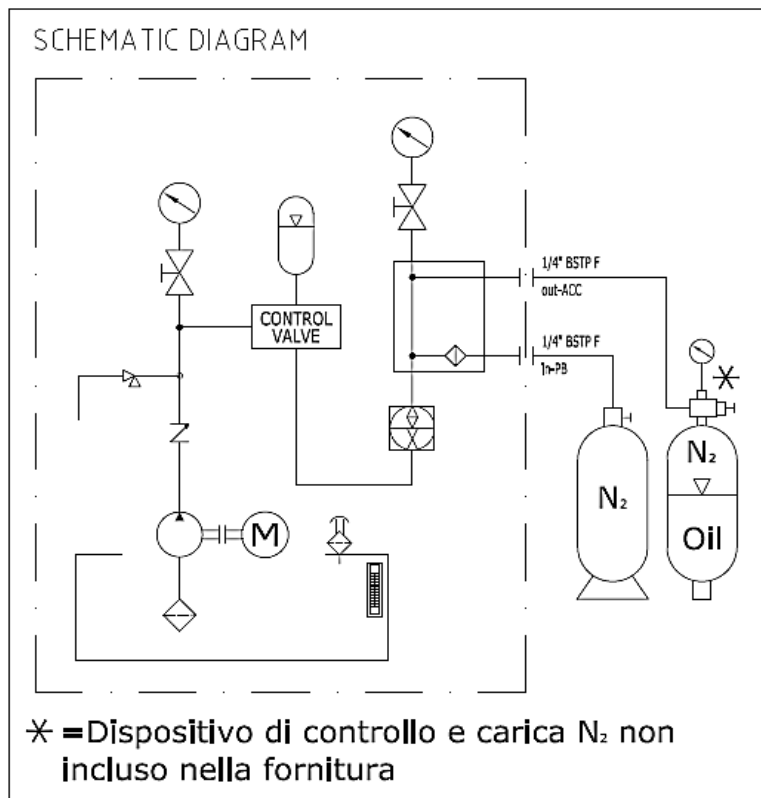
CONTROLLI

- Start & stop manuale
- Valvola di scarico di sicurezza
- Manometri in entrata/uscita
- Regolatore di pressione in uscita
- Filtro da 25 micron in entrata/uscita
- Auto-stop alla pressione di pre-carica selezionata (OPTIONAL)

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI TECNICI	
CAPACITA' SERBATOIO	15 Lt
TIPO FLUIDO	HLP
VISCOSITA' OLIO	46 cSt at 40°C
PORTATA	3 Lt/min
MAX PRESSIONE	180 bar (2600 psi)
CAMPO DI TEMPERATURA	-25°C to +60°C (temperatura ambiente)

SPECIFICHE	
DIMENSIONI (mm)	1100 (H) x 530 (D) x 450 (W)
PESI	95 Kg (con olio) 85 Kg (senza olio)
MATERIALI	SS AISI 316



HYDROSERVICE S.p.A.

Via Gorizia 121, 21013 - Gallarate (VA) ITALY

Phone: (+39) 0331 15231

www.hydroservice.it - reception@hydroservice.it